



APERÇU DES SERVICES

Avril 2016

Introduction

Le Groupe DCM est une entreprise privée qui regroupe une famille d'entreprises expertes dans leur secteur placées sous une direction commune et dirigées par un seul groupe de propriétaires. Les entreprises membres, bien qu'autonomes, ont toujours travaillé en étroite collaboration, s'appuyant sur l'expérience et la force particulière de chacune pour atteindre leur objectif commun.

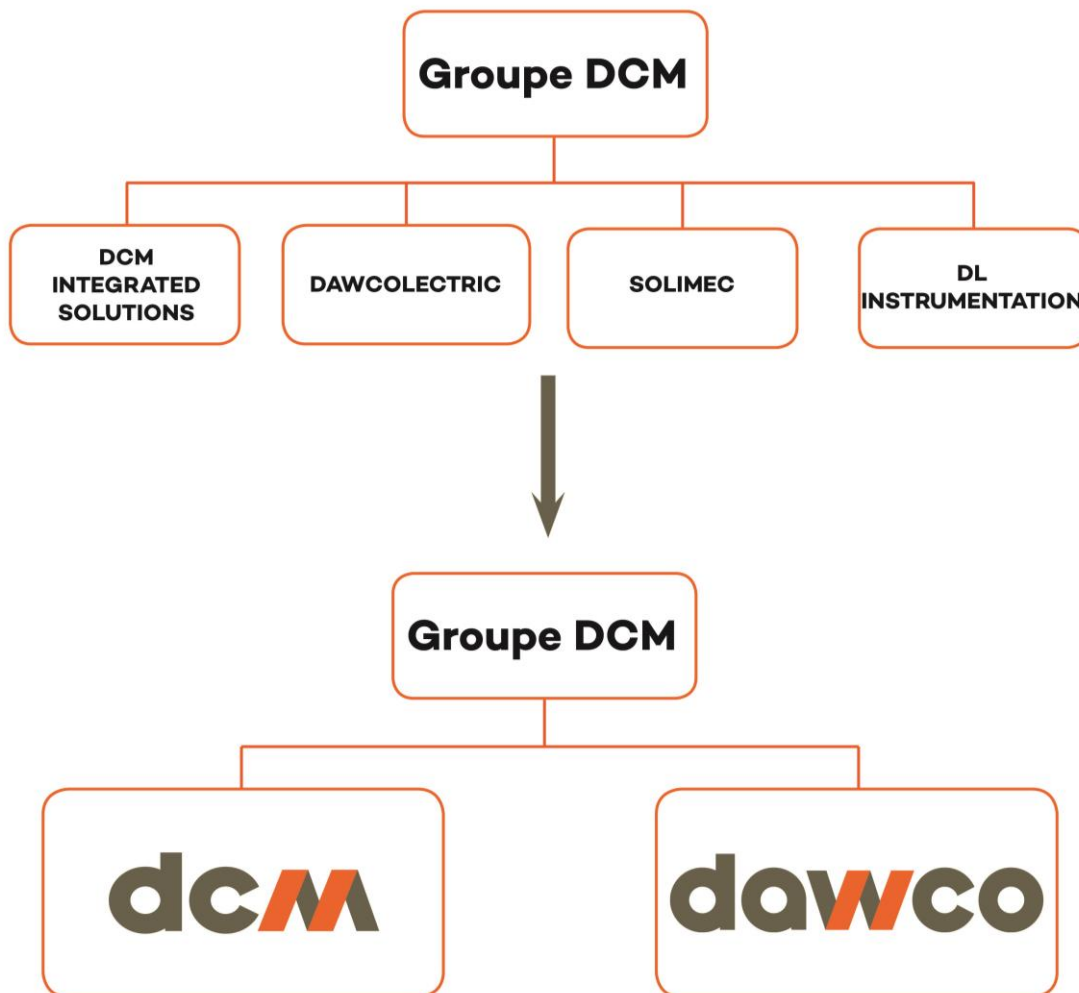
DCM Integrated Solutions inc. a été constituée au printemps 2008. Au départ, l'entreprise a été créée comme un bureau d'affaires de l'Ouest canadien pour représenter les intérêts de plusieurs entreprises bien établies ayant leur siège social à Montréal, au Québec. DCM Integrated Solutions inc. est maintenant devenue un chef de file en matière de services de construction industrielle dans l'Ouest canadien.

En 2015, Dawcolectric, qui existe depuis plus de 65 ans, s'unit avec Solimec et DL Instrumentation pour former DAWCO, une nouvelle entreprise qui fait bénéficier davantage nos clients des services offerts par nos équipes pluridisciplinaires et hautement productives.

La structure du Groupe DCM nous procure énormément d'agilité et de souplesse en ce qui concerne les effectifs et, de ce fait, renforce notre capacité à fournir des solutions sur mesure, de qualité supérieure, à un prix concurrentiel et dans un environnement de travail sécuritaire pour tous.

Notre expertise en gestion de la construction et notre main d'œuvre qualifiée font donc du Groupe DCM un candidat de choix pour fournir des services complets de construction industrielle et commerciale.

Groupe DCM



JYNT
FABRICATION INC.
Membre du Groupe **dcM** Group Member

JYNT
FABRICATION INC.
Membre du Groupe **dcM** Group Member



Groupe DCM

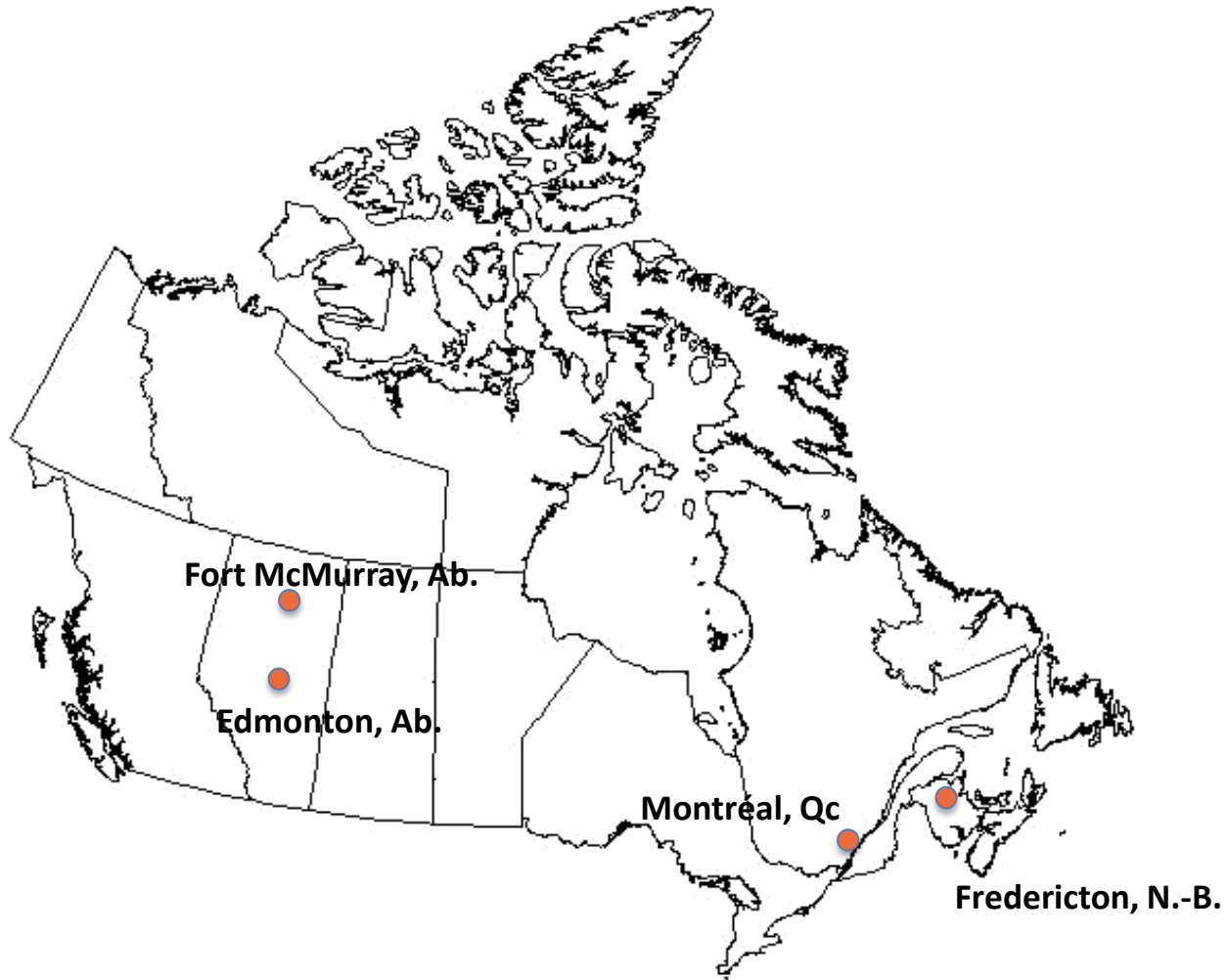


Membre du Groupe dcm Group Member

- Construction électrique industrielle
- Installation d'équipements électriques
- Maintenance d'usine
- Installation d'équipements et de tuyauterie de procédé
- Maintenance mécanique
- Arrêts d'usine
- Construction mécanique industrielle
- Installation de l'instrumentation et installation de contrôles
- Pneumatique et électrique
- Conception et fabrication d'équipements
- Mise en service et démarrage
- Fabrication, réparation, et essais de tuyauterie industrielle
- Fabrication d'éléments de tuyauterie (assemblages de grand et petit diamètre, râteliers et modules)
- Spécialisation dans différents types de soudure

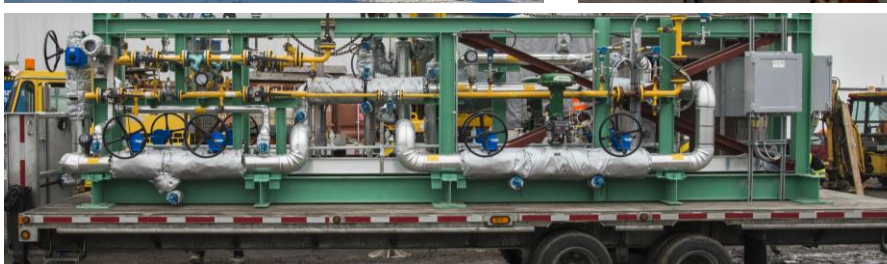


Emplacements



Nos marchés

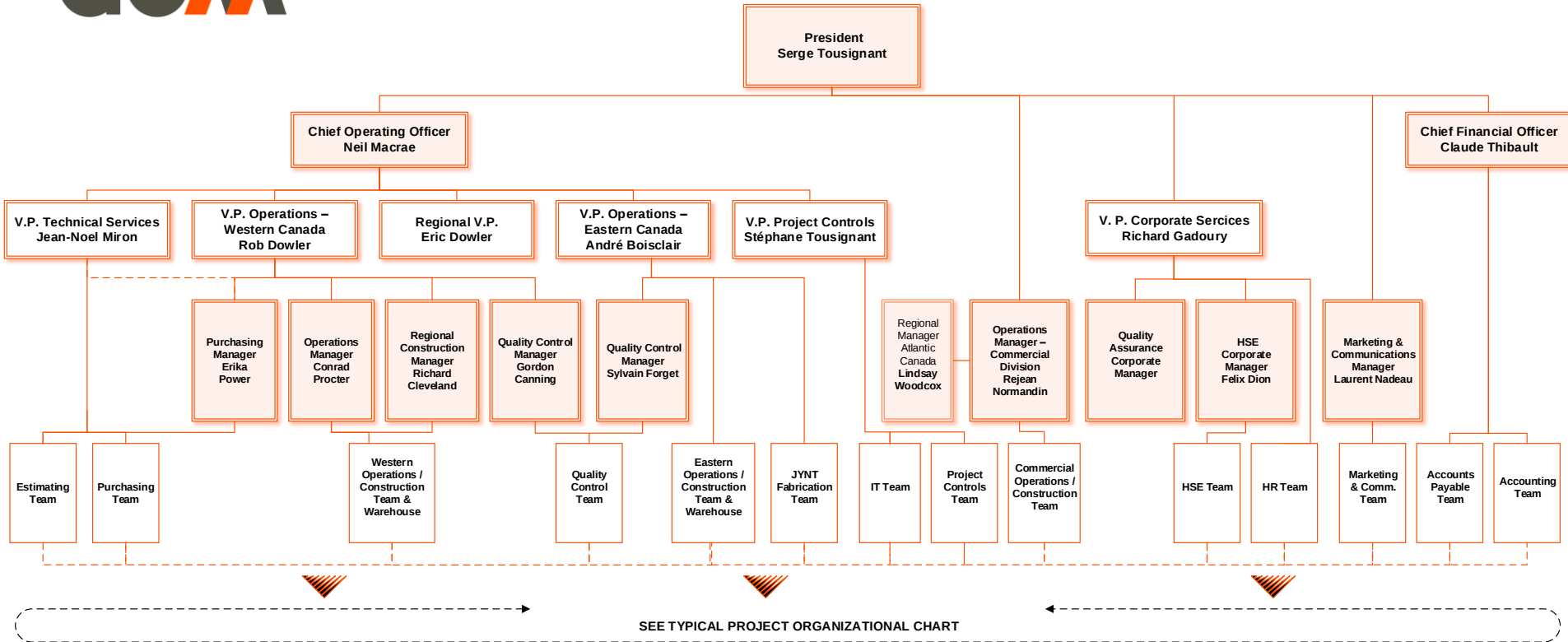
- Pétrole et gaz
- Exploitations minières et métallurgie
- Pétrochimie et chimie
- Production d'énergie
- Pâtes et papiers
- Infrastructures
- Aéronautique et manufacturier
- Secteurs commercial et institutionnel



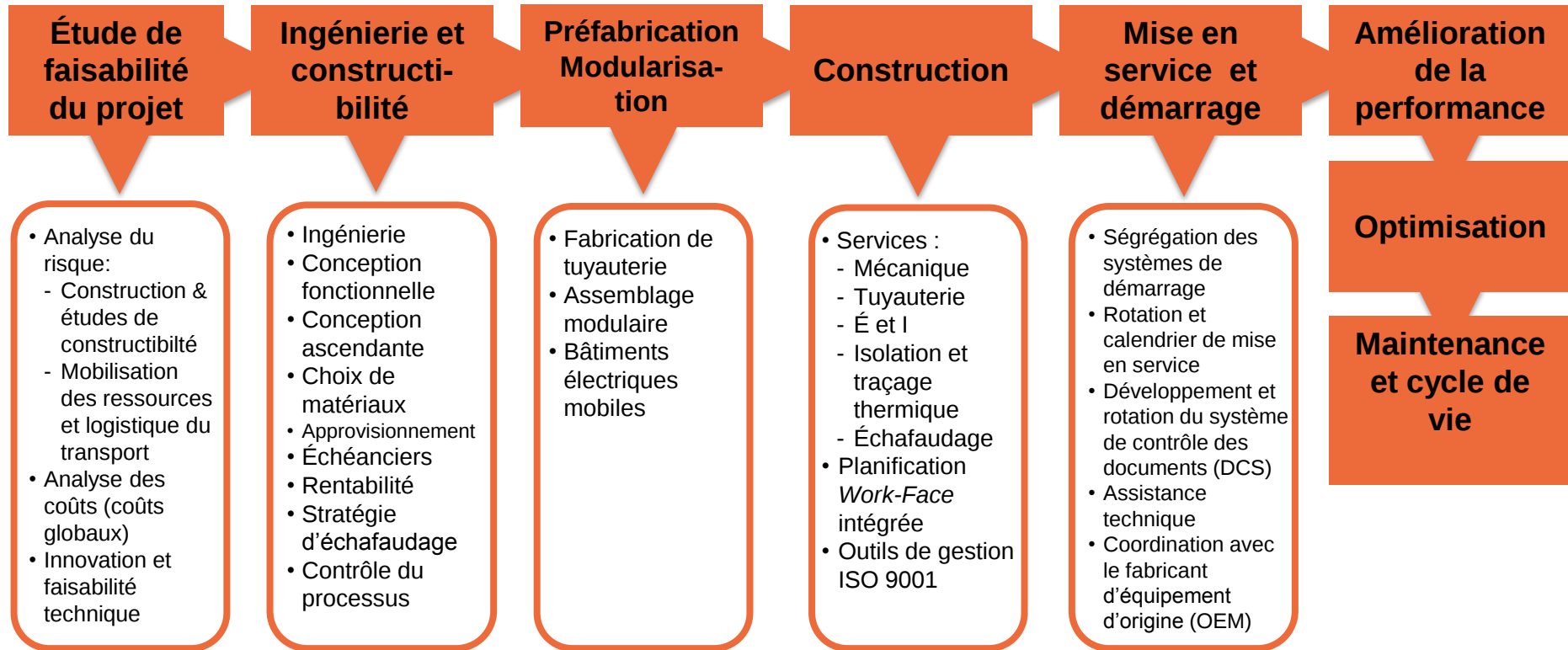
Équipe de gestion



DCM Group – Corporate Organizational Chart



Expertise





Expérience

CNRL – Supermodule GRU



Description :

Supermodule d'unité de récupération de gaz

Emplacement :

Fort McMurray, Alberta, Canada

Portée :

Mécanique, tuyauterie, électricité et instrumentation

La tâche de DCM consistait à assembler et à effectuer le déplacement sur une distance de quatre kilomètres d'un super module dont le poids s'élevait à près d'un million de kilogrammes. Les dimensions finales du super module étaient de 21 m de longueur, de 14 m de largeur et de 25 m de hauteur avec un poids de 935 tonnes.

CNRL – Unité de valorisation primaire



Description :

Unité de valorisation primaire

Emplacement :

Fort McMurray, Alberta, Canada

Portée :

Électricité et instrumentation

Le travail de DCM sur l'unité de valorisation primaire comprenait des réparations réalisées en raison de changements apportés à la conception dans un environnement dangereux, et dans des conditions climatiques difficiles. Dans un délai d'environ 4 semaines, DCM a réussi à faire passer la main d'œuvre de 0 à 600 travailleurs, à les installer dans des camps sur le chantier, et à fournir la logistique nécessaire pour établir une rotation des quarts de travail (20-8).

CNRL – HSU



Description :

Unité de soufre d'hydrogène

Emplacement :

Fort McMurray, Alberta, Canada

Portée :

Mécanique, tuyauterie, électricité et instrumentation

Les travaux comprenaient l'installation de toutes les conduites pour soutenir le HSU ainsi que les prochaines unités VDU et DRU ainsi que l'installation de tous les points de liaison. Le mandat de DCM comprenait l'ensemble des travaux de tuyauterie, d'électricité, d'instrumentation, d'isolation, la construction de bâtiments ainsi que de divers travaux d'acier. DCM était aussi responsable de fournir des services d'échafaudage.

CNRL – Entretien



Description :

Entretien pour la division
Upgrading and Utilities

Emplacement :

Fort McMurray, Alberta, Canada

Portée :

Mécanique, tuyauterie, électricité et instrumentation

DCM a travaillé en étroite collaboration avec CNRL afin de maximiser le temps de fonctionnement et le niveau de fiabilité des opérations. DCM a participé à la planification des activités d'entretien quotidiennes ainsi qu'à la préparation et à l'exécution des travaux d'arrêt.

Syncrude



Description :

Remplacement de la mine de Mildred Lake

Emplacement :

Mildred Lake, Alberta, Canada

Portée :

Tuyauterie et traçage de chaleur électrique (EHT)

Le rôle de DCM consistait à fabriquer et à installer la tuyauterie pour deux bâtiments de préparation des boues. La fabrication de la tuyauterie a été réalisée par la division de fabrication de DCM (JYNT Fabrication Inc.) dans le but d'exercer un meilleur contrôle sur les différents jalons du projet.

Suncor Energy



Description :

Dégoullottage

Emplacement :

Mackay River, Alberta, Canada

Portée :

Mécanique, tuyauterie, électricité et instrumentation

Le mandat de DCM consistait à effectuer des travaux sur de la tuyauterie ainsi que sur un séparateur de vapeur à haute pression, y compris la préfabrication et l'installation de composantes d'acier, l'isolation, les systèmes électriques et l'instrumentation.

Canaport LNG



Description :

Unité de traitement de liquéfaction de gaz

Emplacement :

Saint John, Nouveau-Brunswick, Canada

Portée :

Mécanique, tuyauterie, électricité et instrumentation

Le mandat comprenait l'installation de plus de 28 000 pieds de tuyauterie, du soudage de tuyauterie cryogénique, l'étalonnage, l'installation et les essais de l'instrumentation et du câblage de communication.

Linde Gaz Metro



Description :

lot 2 du projet Linde Process plant qui vise l'augmentation de la capacité de LNG pour l'usine de Gaz Métro

Emplacement :

Montréal, Québec, Canada

Portée :

Tuyauterie

Assemblage modulaire de quatre Pipe racks incluant l'acier de structure. Chaque module mesure 14 pieds de large sur 60 pieds de long et 14 pieds de haut. Le travail comprenait notamment la fabrication de toute la tuyauterie. Trois types de corps de métier ont été impliqués : tuyauteurs, soudeurs et manœuvres.

ArcelorMittal Mines Canada



Description :

Épaississeur de boues

Emplacement :

Mont Wright, Québec, Canada

Portée :

Civil, structure, mécanique et tuyauterie

Ce projet comportait la construction complète, à partir du socle en béton jusqu'à l'installation mécanique de l'équipement, d'un épaississeur de 43 m de diamètre, d'un réservoir d'eau de 25 mètres de diamètre, d'une station de pompage et d'un support pour les tuyaux qui étaient reliés à la zone du concentrateur du complexe de la mine de fer du Mont Wright à Fermont, au Québec.

Montreal International Fuel Facilities Corporation (MIFFFC)



Description :

Agrandissement du terminal Nord

Emplacement :

Montréal, Québec, Canada

Portée :

Mécanique et tuyauterie

Dans le cadre de ce projet, DCM était responsable du déplacement de deux conduites de carburant, tout en poursuivant les travaux d'agrandissement déjà attribués. Ces travaux, qui se sont déroulés sur une période de 6 mois, comprenaient l'ajout de 25 puits de ravitaillement et de 12 zones d'atterrissage. Après l'achèvement des travaux sur le tarmac, l'équipe de DCM a installé de nouvelles bouches de prise pour le ravitaillement des réservoirs de l'aéronef.

Irving Shipyard



Description :

Projet de modernisation du chantier naval Irving

Emplacement :

Halifax, Nouvelle-Écosse, Canada

Portée :

Électricité

La portée des travaux comprenait l'éclairage, la distribution, le système d'alarme incendie, la mise à la terre, le système de sécurité ainsi que les conduits du réseau informatique. 175 000 pieds de câble Teck ont été installés, ainsi que 220 000 pieds de conduits. Une grande partie du câblage d'éclairage et de distribution a été effectuée sur des plateformes élévatoires à 150 pieds du sol.

Viterra



Description :

Système de collecte, de transport et d'entreposage de poussière au terminal de Montréal

Emplacement :

Montréal, Québec, Canada

Portée :

Mécanique, tuyauterie, électricité et instrumentation

Les travaux comprenaient les modifications apportées à la structure de soutien en acier et à la conduite existante, le remplacement du système électrique du ventilateur du collecteur de poussière, l'installation des racleurs de bandes de la poulie de tête et des portes latérales, et plus encore

Smurfit-Stone - Arrêts



Description :

Arrêts annuels de l'usine

Emplacement :

Portage-du-Fort, Québec, Canada

Portée :

Mécanique et tuyauterie

Pendant plus de 15 ans, DCM a effectué les nombreuses opérations liées aux arrêts annuels d'usine à la division Pontiac de l'usine de Smurfit-Stone. Les travaux comprenaient le remplacement de la tuyauterie et des chaudières ainsi que l'inspection de leurs éléments mécaniques. Avec plus de 80 ouvriers travaillant sur deux quarts de travail, les arrêts ont été terminés à temps, dans le respect du budget et sans aucun incident entraînant une perte de temps.

Pourquoi nous choisir



Pourquoi choisir DCM

- Plus de 65 ans d'expérience dans le domaine de la construction industrielle et commerciale
- Les normes les plus élevées en matière de santé et sécurité au profit des employés, des clients, des sous-traitants et de l'environnement
- Une équipe qualifiée et une capacité rapide d'embauche
- Exécution exceptionnelle de projet
- Solide feuille de route
- Dépasse les exigences de qualité requises dans l'industrie

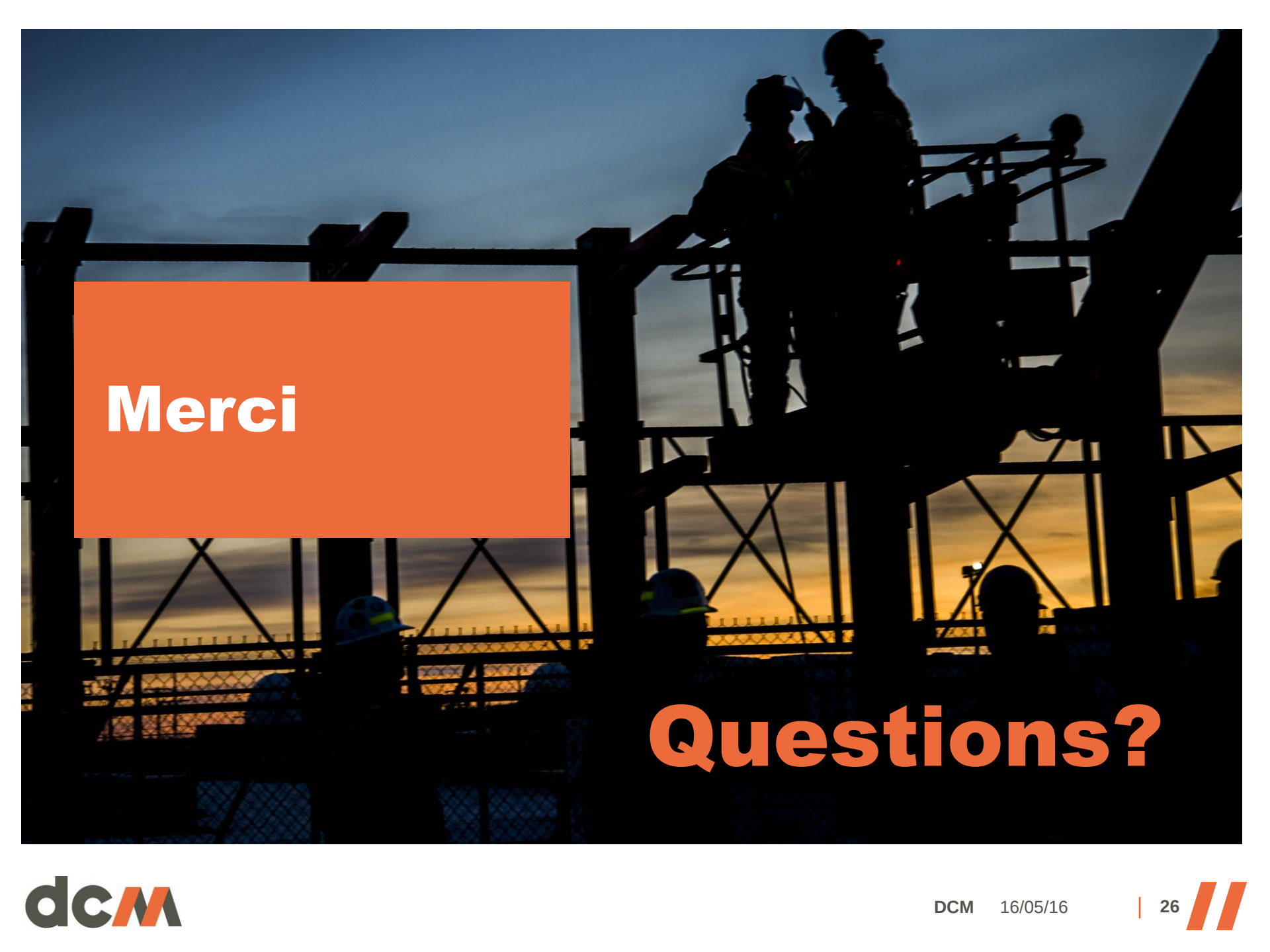
Choisissez DCM pour l'agilité et la performance à échelle humaine

Pourquoi choisir DCM



Notre mission

« Demeurer un chef de file de l'industrie en développant une famille d'individus talentueux à l'intérieur d'une culture basée sur l'innovation, la sécurité, la responsabilité, la qualité, l'efficacité et le plaisir. »

The background image shows the silhouettes of several construction workers wearing hard hats and safety gear. They are positioned on a complex steel framework, likely part of a bridge or large industrial structure. The scene is set against a dramatic sky at sunset or sunrise, with warm orange and yellow light visible through the steel beams. The workers are engaged in various activities, with some appearing to be in conversation or working on the structure.

Merci

Questions?